

# PROJEKT BUDOWLANY

Egz. 1

OBIEKT: \_\_\_\_\_

**„MODERNIZACJA MOSTU DROGOWEGO W  
CIĄGU DROGI GMINNEJ  
W STARYM GIERAŁTOWIE**

LOKALIZACJA:

STARY GIERAŁTÓW  
dz. nr: **75**  
obręb: Stary Gierałtów

INWESTOR:

Gmina Stronie Śląskie  
57-550 Stronie Śląskie, ul.Kościuszki 55

Na podstawie z art. 20 ust.4 Prawa Budowlanego, oświadczam, że niniejszy projekt został wykonany zgodnie obowiązującymi przepisami i zasadami wiedzy technicznej

PROJEKTANT:

mgr inż. Zbigniew Zadrozny .....

mgr inż. Witold Chmielewski .....

Dzierżoniów, maj 2007 r.

# ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

---

## I. CZĘŚĆ OPISOWA.

1. PODSTAWA OPRACOWANIA.
2. CEL OPRACOWANIA.
3. ZAKRES OPRACOWANIA.
4. CHARAKTERYSTYCZNE TECHNICZNA MOSTU – STAN ISTNIEJĄCY.
5. OCENA STANU TECHNICZNEGO MOSTU.
6. CHARAKTERYSTYCZNE TECHNICZNA MOSTU – STAN PROJEKTOWANY.
7. WYTYCZNE ORGANIZACJI ROBÓT
8. Plan BIOZ.

## II. SERWIS FOTOGRAFICZNY.

## III. CZĘŚĆ GRAFICZNA.

MAPA EWIDENCYJNA 1:1000.

1. Lokalizacja w terenie – 1:1000 ..... rys. 1.
  2. Rzut poziomy – inwentaryzacja ..... rys. 2.
  3. Widok od strony górnej wody – inwentaryzacja ..... rys. 3.
  4. Przekrój poprzeczny – inwentaryzacja ..... rys. 4.
  5. Przekrój poprzeczny – stan projektowany ..... rys. 5.
  6. Przekrój podłużny i widok – stan projektowany ..... rys. 6.
  7. Rzut poziomy – stan po remoncie ..... rys. 7.
  8. Barierka stalowa ..... rys. 8.
  9. Sączek odwadniający izolację ..... rys. 9.
  10. Rozmieszczenie łączników do zespolenia wzdłuż dźwigara ..... rys. 10.
  11. Płyta żelbetowa mostu ..... rys. 11.
-

## **1. Podstawa opracowania dokumentacji**

Dokumentację wykonano na zlecenie Gminy Stronie Śląskie, ul. , 57-550 Stronie Śląskie, ul.Kościuszki 55.

Podstawę opracowania dokumentacji stanowią:

- a) umowa zawarta pomiędzy Stronie Śląskie, ul. Kościuszki 55 a Biurem Inżynierskim „INVEST”, os.Różane 3b/3, 58-200 Dzierżonów, na wykonanie dokumentacji projektowo-kosztorysowej.
- b) Mapa sytuacyjno - wysokościowa terenu w obrębie mostu w skali 1:1000.
- c) Mapa ewidencji gruntów.
- d) PN-85/S-10030. Obiekty mostowe. Obciążenia.
- e) PN-91/S-10042. Obiekty mostowe. Konstrukcje betonowe, żelbetowe i sprężone. Projektowanie
- f) Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie. (Dz. U. z 2000r., Nr 63, poz.735).
- g) Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. z 1999 r., Nr 43, póź. 430).
- h) Prawo wodne (Dz. U. z 2001 r., Nr 115, poz.1229).

Dokumentacja niniejsza stanowi podstawę do wykonania modernizacji mostu.

Projekt służy powstrzymaniu destrukcji mostu spowodowanego złym stanem technicznym i procesami korozyjnymi w ustroju niosącym i podporach.

Dokumentacja nie zmienia zagospodarowania terenu, nie ingeruje w istniejące światło mostu i gabaryty mostu i korony drogi. Nośności obiektu po modernizacji wynosi 10t.

W związku z powyższym nie jest konieczne występowanie o warunki zabudowy i zagospodarowania terenu.

## **2. Cel opracowania**

Celem opracowania jest sporządzenie projektu remontu mostu drogowego w ciągu drogi gminnej w miejscowości Stary Gierałtów nad rzeką BIAŁA ŁĄDECKA, w niezbędnym dla tego typu opracowań zakresie, zgodnie z odpowiednimi przepisami i normami.

## **3. Zakres opracowania**

Zakres opracowania obejmuje m. in.:

1. wymianę drewnianej konstrukcji płyty pomostu na żelbetową płytę pomostu współpracującej ze stalowymi dźwigarami,
2. wykonanie płyt przejściowych;
3. wymianę wszystkich elementów wyposażenia mostu;
4. wzmocnienie kamiennych przyczółków i podparcia belek stalowych
5. zabezpieczenie antykorozyjne stalowej konstrukcji przęsła,
6. wykonanie betonowego podbicia przyczółków i wykonanie skrzydełek kamiennych
7. wykonanie izolacji i sączków odwadniających izolację płyty mostu;
8. wykonanie nawierzchni jezdni na mości i dojazdach z asfaltu betonowego
9. wykonanie bitumicznych przekryć dylatacyjnych;
10. naprawa powierzchniowa i zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji betonowej obiektu;

#### 4. Charakterystyka techniczna mostu - stan istniejący

Przedmiotowy most zlokalizowany jest nad rzeką BIAŁA ŁAŃDECKA w ciągu drogi gminnej dz. nr ew.75 w miejscowości Stary Gierałtów. Dokładna data budowy mostu nie jest znana.

Obiekt składa się z jednoprzęsłowego wolnopodpartego ustroju nośnego o rozpiętości 12,00 m w postaci czterech belek stalowych dwuteowych 310mm dł. 12,60m. Na belkach stalowych ułożona jest drewniana płyta pomostowa gr. ok. 20cm z bali drewnianych. Belki stalowe oparte są za pomocą stalowych łożysk stycznych na dwóch masywnych przyczółkach kamiennych posadowionych na gruncie. Do dziś nie zachowała się dokumentacja archiwalna.

Płyta pomostu nie posiada spadków podłużnych ani poprzecznych. Na moście brak jest dylatacji. Poprzez belki drewniane pomostu przeciekają wody opadowe co powoduje degradację konstrukcji stalowej.

Na obiekcie, na długości płyty pomostu znajduje się poręcz z kątownika stalowego.

Przyczółki są w dobrym stanie technicznym. Na częściach bocznych przyczółków nieosłoniętych przez płytę pomostu porastają glony oraz mech. Szerokość korony drogi przy obiekcie wynosi 350m. Koryto rzeki w obrębie obiektu jest regulowane - żwirowe, stożki nasypów są nieumocnione. W sąsiedztwie przyczółków rosną drzewa liściaste.

Drogi dojazdowe i podjazdy do obiektu posiadają nawierzchnię utwardzoną asfaltobetonową.

Długość całkowita obiektu -  $L_c$  - 12,60m. Rozpiętość teoretyczna -  $L_t$  = 12,00m. Szerokość płyty pomostu -  $B$  = 3,50m. Szerokość przyczółków -  $B_{prz}$  = 3,60m.

Obiekt przez kilkadziesiąt lat eksploatacji nie był poddawany zabiegom utrzymaniowym. Stan techniczny obiektu jest niezadowolający, nie spełnia wymagań technicznych i należy poddać go gruntownej przebudowie, która odtworzy właściwości użytkowe oraz zapewni trwałość konstrukcji na najbliższe kilkadziesiąt lat.

#### Podstawowe parametry techniczne istn. mostu:

długość całkowita	$l_c =$ 12,60 m;
szerokość całkowita mostu	$b_c =$ 4,80 m;
światło poziome	$s_{po} =$ 12,00 m;
światło pionowe	$s_{pi} =$ 2,55 m;
wysokość konstrukcyjna	$h_k =$ 0,52 m;
szerokość jezdni na obiekcie	$b_j =$ 3,50 m;

#### UWAGA:

A. OBIEKT NIE JEST WPISANY DO REJESTRU ZABYTKÓW I NIE PODLEGA OCHRONIE NA PODSTAWIE USTALEŃ MIEJSCOWEGO PLANU ZAGOSPDAROWANIA PRZESTRZENNEGO.

B. INWESTYCJA NIE WPŁYNIE NEGATYWNIE NA ŚRODOWISKO.

#### 4.1. Ocena stanu technicznego konstrukcji mostu

Stan techniczny istniejącej konstrukcji mostu jest **niedostateczny - konstrukcja wykazuje uszkodzenia i brak zabezpieczeń obniżające przydatność użytkową, lecz możliwe do naprawy.**

Dno rzeki w obrębie mostu posiada płaską powierzchnię żwirową, nie występują podmycia miejscowe, nie tworzą się zawirowania wody. Poziom wody w dniu pomiarów 27.03.2007 r. utrzymywał się ok. 20 cm powyżej dna.

## **5. Rozwiązania projektowe.**

**Rozbiórki.** Rozebrać: bariery z kątowników stalowych, płytę pomostową z bali drewnianych, dźwigary stalowe – do ponownego wbudowania, część górną przyczółków z kamienia.

### **5.1. Podpory.**

Z uwagi na zbyt niskie parametry wytrzymałościowe projektuje się, od strony rzeki i skrzydełek wykonanie, podbicia betowego istniejących przyczółków. Podbicie wykonać z betonu kl. B20 niezbrojonego. Głębokość podbicia 50 cm poniżej istn. spodu przyczółków, szerokość 80 cm.

Wzdłuż krawędzi przyczółków wykonać słupy o przekroju 35x35 cm zwieńczone górną rygłem o przekroju 35x35 cm. Powstała w ten sposób rama zepnie mur kamienny przyczółka oraz stanowić będzie podparcie dla konstrukcji nośnej stalowej. Słupy od frontu obmurować kamieniem licując z istniejącym przyczółkiem. W ryglach osadzić śruby lub kotwy celem przytwierdzenia łożysk stalowych stycznych dla dźwigarów stalowych.

Rama zbrojona prętami żebrowanymi fi 14, strzemiona fi 6 co 20 cm, otulina 5 cm. Pręty zbrojenia w narożach przekroju. Stal BSt 500 (A-III).

Ścianka zapleczna przyczółka zostanie nadbetonowana i przystosowana do oparcia szczelnej dylatacji bitumicznej.

Za ścianką zapleczną od strony nasypu zostanie wykuta nisza do oparcia płyt przejściowych. Po wykuciu niszy powierzchnia zostanie wyrównana zaprawami typu PC.

Całą powierzchnię niszy podłożyskowej należy zaszpachlować zaprawami typu PCC oraz pokryć szlamem PCC.

Stalowe łożyska styczne zakotwione w korpusie przyczółka należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie identycznie jak konstrukcję stalową płyty pomostu. Przed montażem konstrukcji stalowej całą powierzchnię łożysk należy pokryć smarem grafitowym.

### **5.2. Ustrój niosący.**

Ustrój niosący przęsła stanowią dźwigary dwuteowe o wys. 320 mm, walcowane - staroużyteczne – 4szt. z istniejącego mostu oraz dodatkowe 2szt. również o wys. 320mm

Dźwigary stalowe zespolone z żelbetową płytą współpracującą z betonu B 30 gr. 17-21cm. Rozstaw poprzeczny belek co 0,80 m w osiach. Belki stężone są stalowymi poprzecznicami z ceownika 260mm lub 2xceownik 120. Poprzecznice są przyspawane do dźwigarów z pomocą kątowników 80x80x10. Do górnej powierzchni półki belki głównej należy dospawać łączniki do zespolenia zapewniające współpracę w przenoszeniu obciążeń z żelbetową płytą pomostu z kątownika 120x80x8 ze stali St3S, naprzemiennie z hakami fi 12 mm ze stali żebrowanej w rozstawie zmiennym wzdłuż osi podłużnej pomostu zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym nr 10.

Całą powierzchnię konstrukcji stalowej z wyjątkiem powierzchni górnej półki stykającej się z górną płytą pomostu, zabezpieczyć antykorozyjnie zestawem farb posiadających aprobatę IBDiM gr. 250um. Przed malowaniem konstrukcja stalowa musi być oczyszczona w stopniu określonym w instrukcji producenta farb.

**UWAGA:** W fazie montażu belek, przed wykonaniem płyty pomostowej należy podklnować belki stalowe nadając im ujemne ugięcie ok. 40 mm.

W tym celu wykonać konstrukcję wsporczą np. klatki rusztowaniowe PRK15 h=2,00m – szt.2.

### **5.3. Żelbetowa płyta współpracująca.**

Integralną częścią ustroju niosącego mostu jest żelbetowa płyta pomostu, współpracująca w przenoszeniu obciążeń ze stalowymi dźwigarami głównymi. Współpraca zapewniona jest przez stalowe łączniki przyspawane do górnej powierzchni dźwigara.

Płyta główna na przekrój daszkowy bezkrawężnikowy z obustronnym spadkiem 2% na części jezdni oraz 3% w strefie belek podporęczowych na zewnętrzne boki mostu.

Całkowita szerokość płyty pomostu wynosi 4,70m, szerokość jezdni 2,50 m plus dwie opaski bezpieczeństwa po 0,5m, szerokość w świetle barier 3,50m, szerokość nawierzchni z betonu asf. 3,30 m.

Grubość płyty pomostu jest zmienna i wynosi od 17cm do 21cm poza dźwigarami stalowymi, natomiast nad dźwigarami waha się od 27,00 do 31,00cm ze skosami 1:1. Płyta zostanie wykonana z betonu B30 o zazbrojona stałą żebrowaną BST500 – AIII – dwie siatki - dolna i górna z prętów fi 12 co 20 cm.

### **5.4. Płyty przejściowe.**

Za przyczółkami mostu w stronę nasypu projektuje się płyty przejściowe o wym. 3,50x2,00x0,25m ze spadkiem 10% w rzucie planu zgodnie ze skosem obiektu. Płyty zostaną oparte na tylnej ścianie przyczółka, w której należy wykuć niszę, wyrównując ją zaprawami typu PC i posadzić w niej kotwy. Płyta zostanie wykonana z betonu B30.

### **5.5. Skrzydełka.**

Projektuje się skrzydełka murowane z kamienia łamanego. Fundament skrzydełek stanowią ławy betonowe z betonu B20 o przekrojach: 100 x 100 cm.

Skrzydełka sytuować pod kątem ok. 45 stopni do ścian bocznych przyczółków mostu.

Projektuje się wykonanie skrzydełek murowanych z kamienia foremnego ciosanego – granitu, murowanego na zaprawie cementowej M 10. Wysokość skrzydełek przy ścianach bocznych mostu: 2,50 m, przy skarpach brzegów 1,50 m; długość 2,20 m. Przekrój: szerokość zmienna – przekrój trapezowy, dołem szer. 80 cm, górą 50 cm. Kamień murować i spoinować na zaprawie cementowej M10.

W trakcie murowania osadzić rurki drenarskie ceramiczne lub pcv fi 50 mm dla odprowadzenia wód z za muru. Za wykonanym murem wykonać zasypkę filtracyjną z pospółki ubitej warstwami po 20 cm.

### **5.6. Izolacje.**

Płyta pomostu będzie zaizolowana izolacją zgrzewalną modyfikowaną SBS o gr. min 5mm. Podłoże przed ułożeniem izolacji powinno być odpowiednio przygotowane i zagruntowane primerem. Izolacja termozgrzewalna zostanie ułożona również na przejściu ścianki zapleczonej i płyty przejściowej na dł. 50cm w układzie dwóch warstw.

Wszystkie odkryte pozostałe powierzchnie betonowe przyczółka, skrzydełek, płyt przejściowych stykające się z gruntem należy zaizolować roztworami asfaltowymi na zimno w układzie:

1. gruntowanie - abizol R
2. izolacja właściwa — 2 x abizol P

Również powierzchnię pionową belki podporęczowej od strony nawierzchni asfaltowej należy zaizolować w tym samym układzie.

Uszczelnienie styku nawierzchni mineralno-bitumicznej z belką podporęczową zostanie wykonane kitem Laterbit BG.

Uszczelnienie styku połączenia izolacji płyty pomostu z belką podporęczową oraz szczeliną pomiędzy płytą przejściową a ścianką zapleczną zostanie wykonane zalewką bitumiczną na gorąco np. Carbitexem Zp.

### **5.7. Odwodnienie mostu.**

Most odwodniony będzie powierzchniowo. Woda opadowa przez układ spadków poprzecznych i podłużnych na jezdni odprowadzana będzie przez belkę podporęczową na zewnątrz poza obiekt.

Woda, która przedostanie się przez nawierzchnię do poziomu izolacji płyty pomostu zostanie odprowadzona drenami podłużnymi i poprzecznymi przed dylatacjami do sączków odwadniających umieszczonych w płycie pomostu.

Przedłużenie za pomocą rur PCV O 50 przy sączkach skrajnych należy wyprowadzić pod kątem w stronę rzeki w celu uniknięcia zaciekania powierzchni przyczółka.

### **5.8. Bariery ochronne.**

Na moście zabudować barieroporęcz stalową typu wzmocnionego przekładkową, w rozstawie słupków co 1,30m. Mocowanie słupków do belek podporęczowych odbywać się będzie za pomocą kotew zabetonowanych wraz z płytą pomostu. Montaż barieroporęczy należy wykonać po ułożeniu nawierzchnio-izolacji belek podporęczowych. Pod płytę podstawy bariery wykonać podlewkę z zapraw PC podnoszącą barierę do gr. śr. 2cm.

Na dojazdach do obiektu zostaną wbite stalowe bariery drogowe typu SP-09/D/2 obustronnie, na odcinkach po 4m.

Zabezpieczenie antykorozyjne barieroporęczy i barier drogowych przez cynkowanie ogniowe gr. min 75 um. Zakończenia barier drogowych wykonać zgodnie z wytycznymi producenta barier.

### **5.9. Powłoki ochronne na betonie**

Powierzchnia pionowa belki podporęczowej oraz cały spód wsporników pomostu do stalowych belek skrajnych należy pokryć powłokami elastycznymi przy ilości materiału na 1m<sup>2</sup> min.0,5kg.

Całą powierzchnię pionową i poziomą niszy podłożyskowej należy pokryć szlamem PCC gr. min. 0,5mm.

### **5.10. Nawierzchnie.**

Na płycie pomostu i bezpośrednio na dojazdach do obiektu ułożona będzie nawierzchnia o następującej konstrukcji (zgodnie z odrębnym projektem drogowym):

1. warstwa wiążąca z betonu asfaltowego 0/20 gr. 4cm;
2. warstwa ścieralna z betonu asfaltowego 0/16 gr. 4cm;

Styk warstwy ścieralnej nawierzchni z pasem podporęczowym powinien być uszczelniony kitem trwale plastycznym np. Laterbit Bg w postaci taśmy 40x10mm, przyklejonej do krawędzi betonowej belki podporęczowej przed ułożeniem warstwy ścieralnej.

Na powierzchni belki gzymsowej projektuje się nawierzchnię na bazie żywicy epoksydowej gr. 3 mm, którą należy wykonać przed montażem słupków barieroporęczy.

**NAWIERZCHNIA:**

Nawierzchnię wykonywać zgodnie z PN-S-96021:1997 Drogi samochodowe. Nawierzchnie dla ruchu lekkiego z betonu asfaltowego, PN-S-96020:1997 Drogi samochodowe. Podbudowa z betonu asfaltowego.

Po dokładnym sprofilowaniu i całkowitym wyschnięciu płyty żelbetowej należy przed ułożeniem warstwy wiążącej z asfaltobetonu, wykonać skropienie nawierzchni drogowej asfaltem w celu powiązania nowych warstw z płytą. Brzegi powinny być przed ułożeniem nowej masy asfaltobetonu powleczone gorącym lub upłynnionym asfaltem.

Po wykonaniu czynności przygotowawczych przystąpić do układania masy asfaltobetonu – warstwa wiążąca o gr. 4 cm – asfaltobeton gruboziarnisty i warstwa ścieralna – 4 cm – asfaltobeton średnioziarnisty.

Roboty prowadzić w temperaturze powyżej 10 st.C w czasie suchym – bez opadów.

Masa po dostarczeniu na budowę do miejsca wbudowania powinna mieć temperaturę 140 -:170 st.C. Warstwa wiążąca powinna mieć temperaturę w czasie zagęszczania 120-140 st.C, natomiast warstwa ścieralna 150-170 st.C.

Masę rozścielać mechanicznym rozścielaczem a następnie ułożoną masę asfaltobetonu wałować początkowo walcem 6-8 t, a następnie walcem 8-12 t. Połączenia poprzeczne i podłużne oddzielnie wykonywanych odcinków warstw wypełnić asfaltem z posypką piaskową. Krawędzie nowej nawierzchni obciąć i obsypać miałem z wykonanych poboczy.

**KRAWĘDZIE** – na dojazdach do mostu:

Na długości 2m na zjazdach obustronnie zastosować typowe krawężniki betonowe drogowe 100x30x15 z ukosem. Krawężniki posadzić na ławie betonowej z zaprawy cementowej o gr.3cm.

#### **5.10. Dylatacje.**

Na szerokości jezdni asfaltowej zostanie wykonana m. obu końcach płyty pomostu bitumiczna dylatacja szczelna o wym. 330x8,5cm.

#### **5.11. Roboty drogowe na dojazdach do mostu.**

Po wykonaniu przebudowy mostu należy odtworzyć nasyp korony drogi za przyczółkami. Wykonać montaż ochronnych barier drogowych na dojazdach i zjazdach z mostu na dł 4 m. Do zasypania wykopów użyty zostanie grunt z odkładu

Powierzchnie skarp poszerzonej korony drogi zostaną zahumusowane i obsiane trawą.

Spadki nasypów przy przyczółkach należy odtworzyć i uzupełnić gruntem kat.I-III, a następnie umocnić warstwą darniny.

#### **5.12. Tymczasowa organizacja ruchu.**

Prace związane z modernizacją mostu prowadzone będą na całej szerokości obiektu, z zamknięciem mostu dla ruchu samochodowego i rowerowo-pieszego.

### **6. Bezpieczeństwo i ochrona pracy w budownictwie.**

Przy realizacji obiektu należy spełniać wymagania wynikające n/w rozporządzeń:

1. Rozporządzenie Ministra Gospodarki w sprawie bezpieczeństwa higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych budowlanych i drogowych. Dz.U. z 2001r., Nr I 18, póź. 1263.

2. Rozporządzenie Ministra Administracji, Gospodarki Terenowej i Ochrony Środowiska, Ministra Komunikacji w sprawie bezpieczeństwa higieny pracy przy wykonywaniu robót drogowych i mostowych. Dz.U. z 1977r.Nr7,poz. 30.

3. Rozporządzenie ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu robót budo wiano -montażowych i rozbiórkowych. D.U. z 1972, Nr 13, po, 93.

### **7. Plan BIOZ**

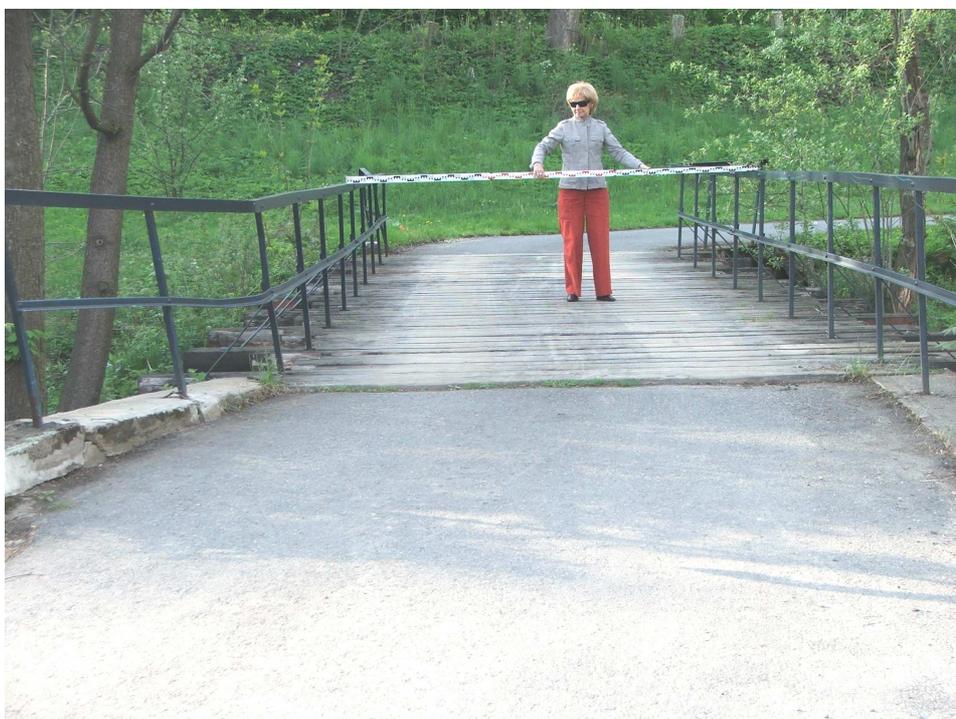
Przedmiotowa inwestycja, w zakresie wykonania robót zbrojarskich, betonowania, ułożenia izolacji i montażu barieroporeczy wymaga sporządzenia PLANU BIOZ w oparciu o Dz. U. nr 120 póź. 1126 z 2003 r.

# SERWIS FOTOGRAFICZNY

---



Fot. 1 - widok od strony dolnej wody.



Fot. 2 - widok płyty mostu.



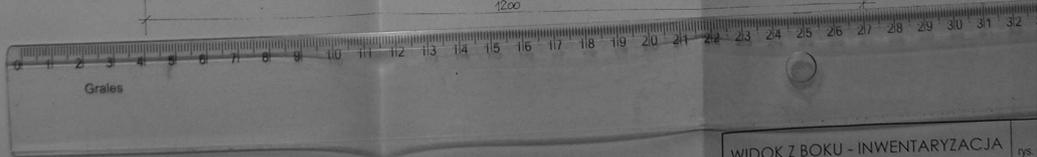
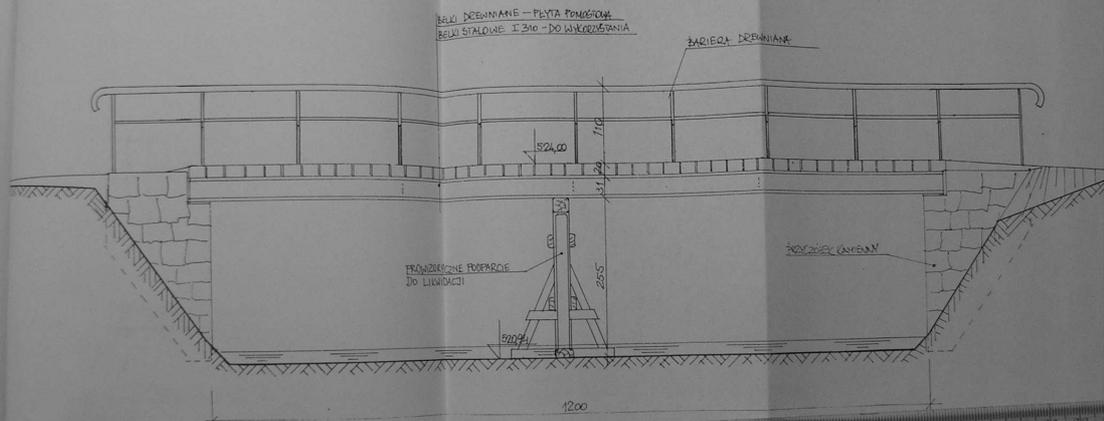
Fot. 3. widok od strony górnej wody.



Fot. 4. widok od spodu mostu.



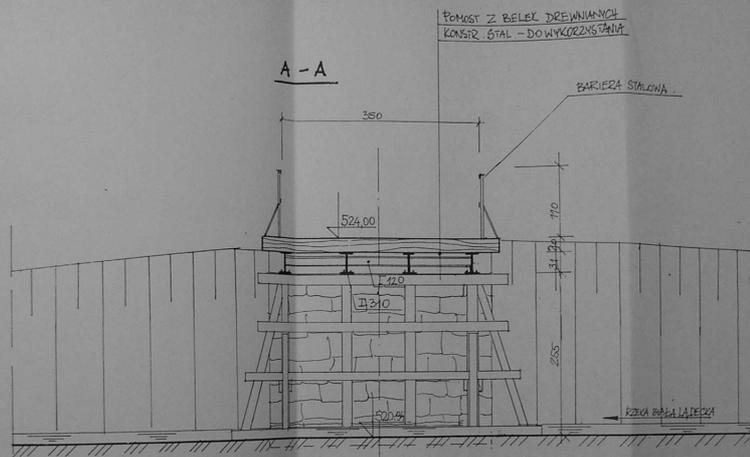
# WIDOK OD STRONY GÓRNEJ WODY - INWENTARYZACJA



## WIDOK Z BOKU - INWENTARYZACJA

Objekt	MODERNIZACJA MOSTU DROGOWEGO W CIĄGU DRÓG		
Lokalizacja	Stary Gieraltów, dz. 75, obręb: Stary Gieraltów		
Inwestor	Gmina Stronie Śląskie, 57-550 Stronie Śląskie, ul. Kosciuszki 55		
Stadium	Projekt budowlany i wykonawczy	data	Skala
Projektanci	mgr inż. Witold Chmielewski UAN VI-1303792		
mgr inż. Zbigniew Zadrzyński NSBP V-7342/3/2/97	mgr inż. Witold Chmielewski UAN VI-1303792		
podpis	podpis		

# PRZEKRÓJ POPRZECZNY - INWENTARYZACJA

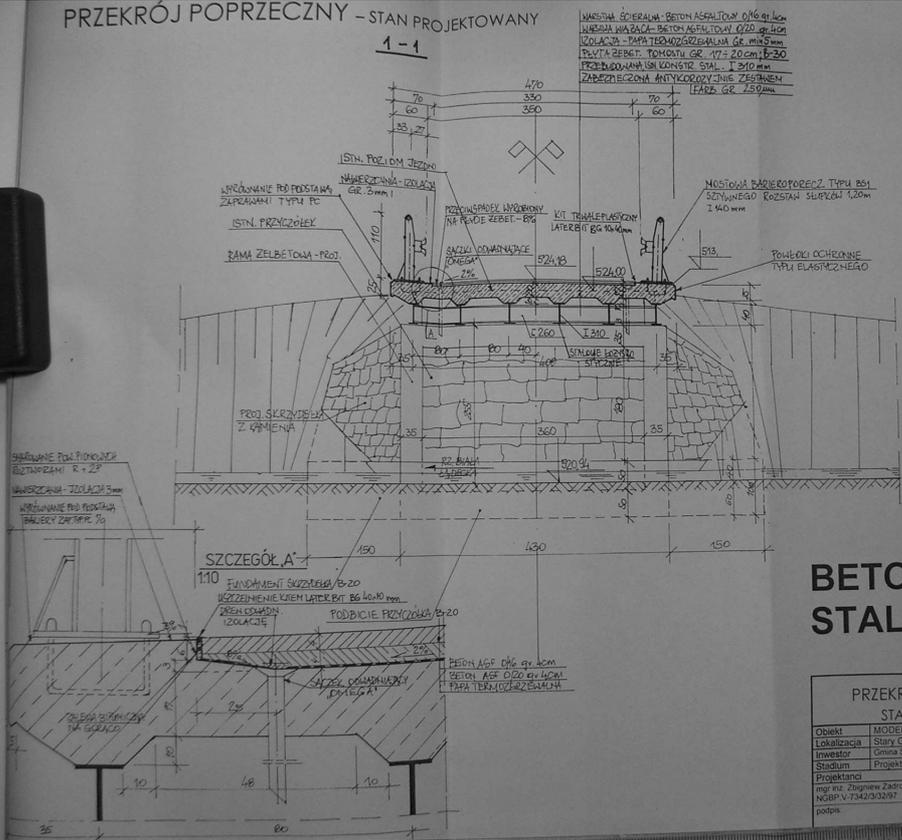


## PRZEKRÓJ PIONOWY A-A - INWENTARYZACJA

Objekt	MODERNIZACJA MOSTU DROGOWEGO W C		
Lokalizacja	Stary Gieraltów, dz. 75, obręb: Stary Gieraltów		
Inwestor	Gmina Stronie Śląskie, 57-550 Stronie Śląskie, ul. Kos		
Stadium	Projekt budowlany i wykonawczy	data	Skala
Projektanci	mgr inż. Zbigniew Zadrzyński NSBP V-7342/3/2/97		
mgr inż. Zbigniew Zadrzyński NSBP V-7342/3/2/97	mgr inż. Witold Chmielewski UAN VI-1303792		
podpis	podpis		

PRZEKRÓJ POPRZECZNY – STAN PROJEKTOWANY

1-1

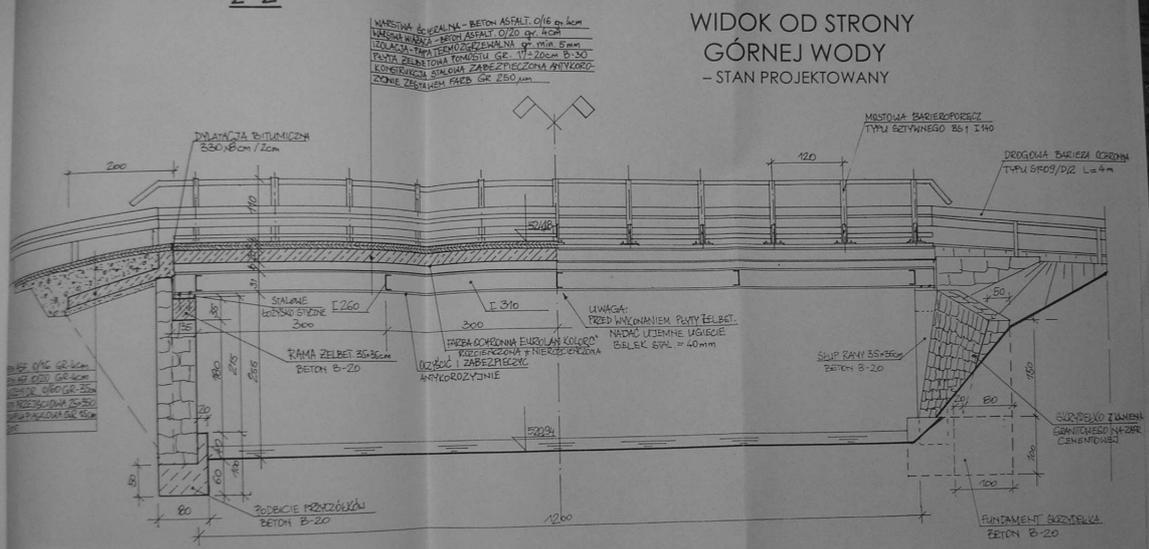


**BETON B30, B20  
 STAL: A-III BST-500**

PRZEKRÓJ POPRZECZNY 1-1		rys. nr. 5
STAN PROJEKTOWANY		
Objekt	MODERNIZACJA MOSTU DROGOWEGO W CIĄGU DROGI GMINNEJ	
Lokalizacja	Stary Gieratów, dz. 78, obręb: Stary Gieratów	
Inwestor	Gmina Stronie Śląskie, 57-550 Stronie Śląskie, ul. Kościuski 55	
Stadium	Projekt budowlany i wykonawczy	data: Maj 2007
Projektant	mgr inż. Witold Chmielewski UAN VI-K3.07/90 podpis:	
		Skala: 1:50

PRZEKRÓJ PODŁUŻNY – STAN PROJEKTOWANY

2-2



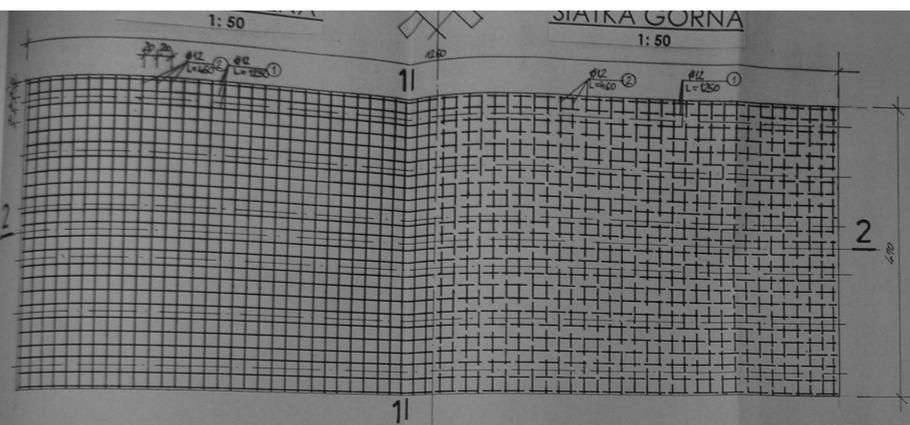
**WIDOK OD STRONY  
 GÓRNEJ WODY  
 – STAN PROJEKTOWANY**

**BETON B30, B20  
 STAL: A-III BST-500**

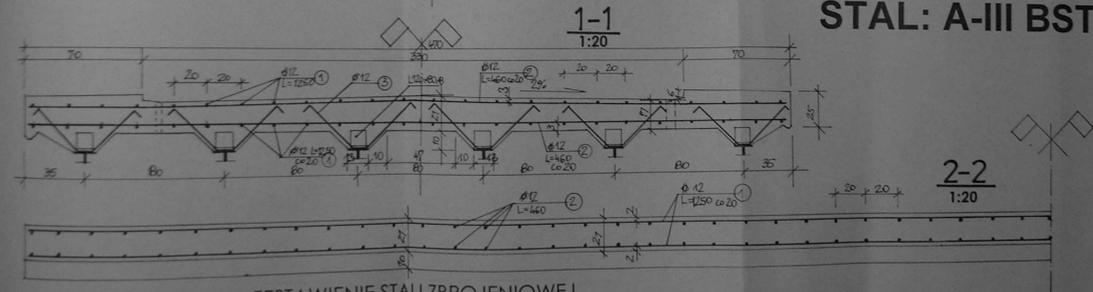
PRZEKRÓJ PODŁUŻNY 2-2		rys. nr. 6
STAN PROJEKTOWANY		
Objekt	MODERNIZACJA MOSTU DROGOWEGO W CIĄGU DROGI GMINNEJ	
Lokalizacja	Stary Gieratów, dz. 78, obręb: Stary Gieratów	
Inwestor	Gmina Stronie Śląskie, 57-550 Stronie Śląskie, ul. Kościuski 55	
Stadium	Projekt budowlany i wykonawczy	data: Maj 2007
Projektant	mgr inż. Witold Chmielewski UAN VI-K3.07/90 podpis:	
		Skala: 1:50







**BETON: B30**  
**STAL: A-III BST-500**



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Nr pręta	Średnica mm	Długość cm	Ilość szt.	Długość łączna m
1	12	1260,00	48	600,00
2	12	460,00	128	588,80
3	12	98,00	372	364,60
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM				[m] 1553,40
CIĘŻAR JEDNOSTKOWY				[kg/m] 0,888
CIĘŻAR OGÓŁEM				[kg] 1379,00

Płyta żelbetowa mostu		rys. nr 11
Opis	MODERNIZACJA MOSTU DROGOWEGO W CIĄGU DRUGI GMINNEJ	
Lokalizacja	Stary Garbatów, dz. 75, obręb. Stary Garbatów	
Inwestor	Gmina Stronie Śląskie, 57-660 Stronie Śląskie, ul. Kościuszki 55	
Projektant	Projekt budowlany i wykonawczy	data Maj 2007
Projektant	mgr inż. Witold Chmielowski NCEP V-140/332/97	mgr inż. Witold Chmielowski UAN V-140/332/97
podpis		podpis
		Skala 1:50