

Komora redukcyjno – pomiarowa osiedle Morawka

Komorę redukcyjną należy wybudować w miejscu wskazanym na ark. 2 W-K.

Komora będzie o wymiarach wewnętrznych 4,2 m x 2,0 m. Wymiary zewnętrzne : 4,55 m x 2,5 m. Na podstawie konfiguracji terenu przyjęto grunty suche. Dno komory będzie stanowiła płyta betonowa o grubości 20 cm (beton C16/20) – pod nią izolacja 2 x papa na lepiku na chudym betonie gr. 10 cm., a ściany komory o grubości 25 cm będą wykonane z bloczków betonowych. Złącza bloczków na zewnątrz i wewnątrz komory należy zatrzeć zaprawą cementową, aby ściany były gładkie. Powierzchnię posadzki z zaprawy cementowej należy także zatrzeć na gładko. W dnie posadzki wykonać zagłębienie na wodę o wymiarach 25 cm x 25 cm. Spadek dna w kierunku zagłębienia nie powinien być mniejszy niż 2 %. Wodę z zagłębienia będzie zbierała rura PCV $\varnothing$ 160, którą należy wyprowadzić 5m w teren, a jej końcówkę obsypać tłuczniem. Komora będzie przykryta płytą żelbetową z otworem $\varnothing$ 80 cm, nad otworem krąg żelbetowy $\varnothing$ 80 o wys. 0,5 m + płyta pokrywowa żelbetowa $\varnothing$ 960/60 + właz żeliwny A15 $\varnothing$ 600. Grubość warstwy ziemi nad płytą stropową wyniesie nie mniej niż 50 cm. Wierzch włazu będzie wystawał ponad teren 15 cm. Wykonać izolacje przeciwwodne i przeciwwilgociowe.

Na podstawowe wyposażenie komory składa się :

- zawór redukcyjny DN100 (maksymalna różnica ciśnień wyniesie 3-4 bary),
- filtr siatkowy DN 100,
- zawór odpowietrzający 1",
- wodomierz śrubowy DN 150,
- dwie zasuwy DN 150,
- dwie zasuwy DN 100,
- dwa kompensatory długości.

W komorze należy wykonać obejście reduktora rurą stalową (z wewnętrzną i zewnętrzną izolacją polietylenową) lub żeliwną $\varnothing$ 150.

Komora będzie wyposażona w jeden właz $\varnothing$ 600 mm typu lekkiego ocieplony od spodu styropianem grubości 2 cm. Przewidzieć stopnie zjazdowe.